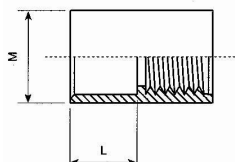






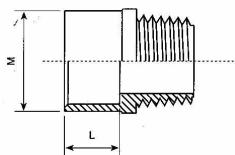


**ADAPTADOR HEMBRA**



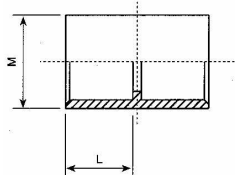
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MINIMO	L MINIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	1/2	2210100002	25.35	17.48
26	3/4	2210100003	31.01	18.26
33	1	2210100004	38.20	22.23
42	1 1/4	2210100005	47.52	23.83
48	1 1/2	2210100006	54.03	27.79
60	2	2210100007	66.90	29.36

**ADAPTADOR MACHO**



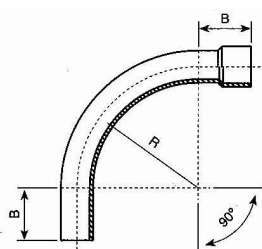
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MINIMO	L MINIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	1/2	2210100202	25.35	17.48
26	3/4	2210100203	31.01	18.26
33	1	2210100204	38.20	22.23
42	1 1/4	2210100205	47.52	23.83
48	1 1/2	2210100206	54.03	27.79
60	2	2210100207	66.90	29.36

**UNIÓN**



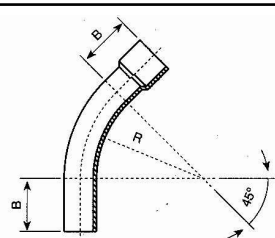
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MINIMO	L MINIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	1/2	2210125002	25.35	17.48
26	3/4	2210125003	31.01	18.26
33	1	2210125004	38.20	22.23
42	1 1/4	2210125005	47.52	23.83
48	1 1/2	2210125006	54.03	27.79
60	2	2210125007	66.90	29.36
73	2 1/2	2210125008	80.52	44.45
88	3	2210125009	97.56	47.63
114	4	2210125010	124.63	50.80

**CURVAS DE 90° CAMPANA X ESPIGO**



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	RADIO R	LONGITUD B
(mm)	(pulgada)		MINIMO (mm)	MINIMO (mm)
21	1/2	2210107302	100	38
26	3/4	2210107303	114	38
33	1	2210107304	146	48
42	1 1/4	2210107305	184	50
48	1 1/2	2210107306	210	50
60	2	2210107307	241	50
73	2 1/2	2210107308	267	76
88	3	2210107309	330	79
114	4	2210107310	400	86
168	6	2210107311	760	95

**CURVAS DE 45° CAMPANA X ESPIGO**



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	RADIO R	LONGITUD B
(mm)	(pulgada)		MINIMO (mm)	MINIMO (mm)
21	1/2	2210107202	100	38
26	3/4	2210107203	114	38
33	1	2210107204	146	48
42	1 1/4	2210107205	184	50
48	1 1/2	2210107206	210	50
60	2	2210107207	241	50
73	2 1/2	2210107208	267	76
88	3	2210107209	330	79
114	4	2210107210	400	86
168	6	2210107211	760	95

## Aplicación de Soldadura - Líquida

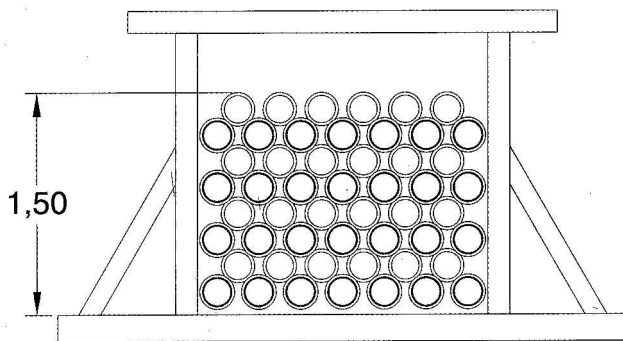
Para lograr una perfecta hermeticidad e impermeabilidad de las campanas con los espigos en los tubos y accesorios de PVC **DURMAN ESQUIVEL**, utilice soldadura líquida de PVC, siguiendo el procedimiento descrito a continuación:

- Verifique inicialmente que la soldadura sea líquida para tubos de PVC.
  - Verifique que exista un ajuste adecuado entre el tubo y el accesorio.
  - Limpie el extremo del tubo y la campana del accesorio con limpiador de PVC.
  - Aplique suficiente soldadura con brocha de cerda natural al exterior del tubo en una longitud igual a la de la campana del accesorio.
  - Aplique una ligera capa de soldadura líquida en el interior de la campana del accesorio.
  - Evite aplicar exceso de soldadura, pues puede gotear al interior del tubo ocasionando daños innecesarios sobre el material.
  - La operación desde la aplicación de la soldadura, hasta la terminación de la unión debe durar máximo un 1 minuto.
- Una el tubo con el accesorio y asegúrese de efectuar un buen asentamiento; gire un cuarto de vuelta para distribuir la soldadura y mantenga firme la unión por 30 segundos.
  - Pasados 5 minutos, la unión está lista para usar, aunque la fusión total demora varias horas en realizarse.
  - No haga uniones si los tubos o el accesorio están húmedos.
  - No permita que entre agua en contacto con la soldadura.
  - No trabaje bajo la lluvia.
  - Mantenga el recipiente que contiene la soldadura herméticamente cerrado cuando no esté en uso.
  - Al terminar limpie la brocha con limpiador de PVC y séquela para el próximo uso.

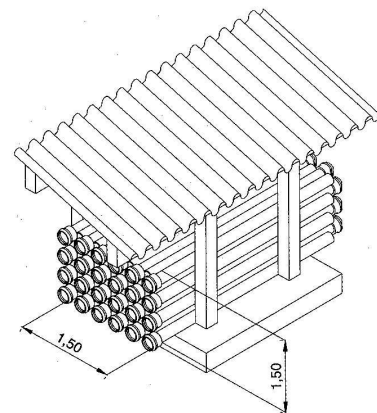
**NOTA: Nunca diluir la soldadura utilizando limpiador.**

## Almacenamiento

Los tubos deben almacenarse teniendo cuidado que en toda su longitud estén soportados a nivel y las campanas libres, verificando la ausencia de objetos que puedan dañar las paredes exteriores de los tubos. Pueden utilizarse también bloques de madera espaciados a un máximo de 1.50 metros. Cuando los tubos estén expuestos al sol, debe colocarse una cubierta o un polietileno de color azul o negro. Los arrumes de tubos no deberán tener una altura superior a 1.50 metros.



Altura max. Para apilar tubería sobre tierra nivelada o piso duro.



Almacenamiento correcto al aire libre.