

DURMAN ESQUIVEL



Fabricación y Comercialización de Tubos y Accesorios de PVC rígido marca DURMAN ESQUIVEL y perfilado RIB LOC

Tubos de PVC Ventilación

Quando usted especifique Tubos de PVC Ventilación **DURMAN ESQUIVEL** puede estar seguro que recibirá un producto de óptima calidad.

Diseñados y garantizados para aireación de redes interiores. Los Tubos de PVC Ventilación – Aguas Lluvias **DURMAN ESQUIVEL** se fabrican empleando compuesto de PVC Rígido Tipo II, Grado I (14333), como lo especifica la norma NTC-369 (ASTM D - 1784), utilizando las técnicas más modernas del proceso de extrusión y cumpliendo con los requisitos exigidos en la norma NTC-1087.

TUBOS Y ACCESORIOS DE PVC

**Durman[®]
Esquivel**

COVAL

DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA		DIAMETRO EXTERIOR PROMEDIO		ESPESOR DE PARED MINIMO		PESO METRO
(mm)	(pulgada)	TUBO 5 METROS	TUBO 6 METROS	(mm)	(pulgada)	(mm)	(pulgada)	(kg)
48	1 ½	1120015006	1120016006	48.260	1.900	1.52	0.060	0.4
60	2	1120015007	1120016007	60.320	2.375	1.78	0.070	0.5
82	3	1120015009	1120016009	82.560	3.250	1.78	0.070	0.7
114	4	1120015010	1120016010	114.30	4.500	2.10	0.083	1.2

Presentación

Color naranja. Longitud 5.00 y 6.00 metros

Aplicación de Soldadura - Líquida

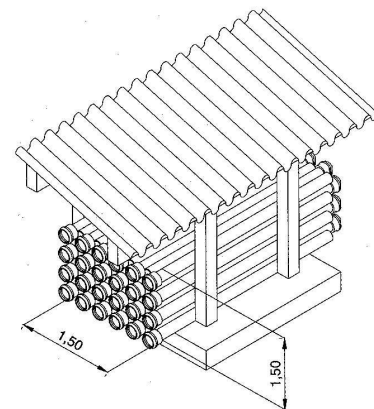
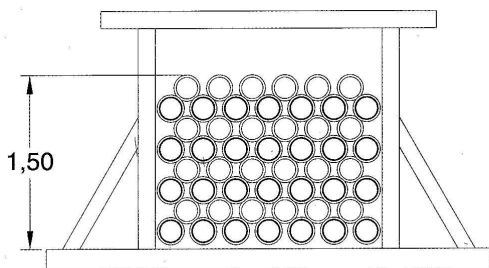
Para lograr una perfecta hermeticidad e impermeabilidad de las campanas con los espigos en los tubos y accesorios de PVC **DURMAN ESQUIVEL**, utilice soldadura líquida de PVC, siguiendo el procedimiento descrito a continuación:

- Verifique inicialmente que la soldadura sea líquida para tubos de PVC.
 - Verifique que exista un ajuste adecuado entre el tubo y el accesorio.
 - Limpie el extremo del tubo y la campana del accesorio con limpiador de PVC.
 - Aplique suficiente soldadura con brocha de cerda natural al exterior del tubo en una longitud igual a la de la campana del accesorio.
 - Aplique una ligera capa de soldadura líquida en el interior de la campana del accesorio.
 - Evite aplicar exceso de soldadura, pues puede gotear al interior del tubo ocasionando daños innecesarios sobre el material.
 - La operación desde la aplicación de la soldadura, hasta la terminación de la unión debe durar máximo un 1 minuto.
- Una el tubo con el accesorio y asegúrese de efectuar un buen asentamiento; gire un cuarto de vuelta para distribuir la soldadura y mantenga firme la unión por 30 segundos.
 - Pasados 5 minutos, la unión está lista para usar, aunque la fusión total demora varias horas en realizarse.
 - No haga uniones si los tubos o el accesorio están húmedos.
 - No permita que entre agua en contacto con la soldadura.
 - No trabaje bajo la lluvia.
 - Mantenga el recipiente que contiene la soldadura herméticamente cerrado cuando no esté en uso.
 - Al terminar limpie la brocha con limpiador de PVC y séquela para el próximo uso.

NOTA: Nunca diluir la soldadura utilizando limpiador.

Almacenamiento

Los tubos deben almacenarse teniendo cuidado que en toda su longitud estén soportados a nivel verificando la ausencia de objetos que puedan dañar las paredes exteriores de los tubos. Pueden utilizarse también bloques de madera espaciados a un máximo de 1.50 metros. Cuando los tubos estén expuestos al sol, debe colocarse una cubierta o un polietileno de color azul o negro. Los arrumes de tubos no deberán tener una altura superior a 1.50 metros.



Altura max. Para apilar tubería sobre tierra nivelada o piso duro.

Almacenamiento correcto al aire libre.