



# MANUAL TUBERÍA PE AL PE -GAS

## INTRODUCCION

La tuberías PE-AL-PE-GAS de aluminio—plástico son tuberías multicapa, es decir un tubo flexible de aluminio, recubierto en su interior y exterior por una capa de polietileno (HDPE) adherida por el sistema de extrusión y resistente a los rayos U.V. y diferentes agentes químicos.

L&S fabricante de tubería PE-AL-PE-GAS, utiliza la más alta tecnología empleando equipos de ultrasonido, junto con métodos de soldadura de arco argón de acuerdo con los estándares internacionales, garantizando así hermeticidad total en la tubería PE-AL-PE-GAS.

La tubería PE-AL-PE-GAS es fabricada para conducción de gas natural y GLP ,de acuerdo con las normas internacionales AS 4176, NFPA 54, ISO 17484-1:2006.

## CARACTERISTICAS GENERALES

- Excelente estanqueidad
- Pared lisa
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia química
- Fácil instalación. Rápida, limpia y segura
- Fácil transporte
- Prolongada vida útil
- Buena resistencia al calor
- Accesorios en bronce latón evitan el par galvánico.



## ESPECIFICACIONES TECNICAS

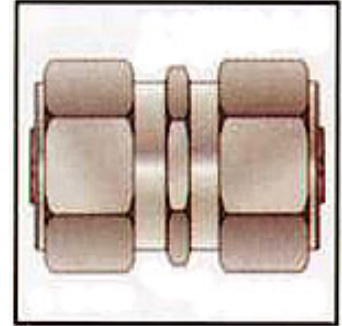
### PE AL PE—GAS

REFERENCIA	PRESION MAXIMA (MPa)	TEMPERATURA MAXIMA (c°)	LONGITUD (M/ROLLO)
LS/Q-1216	0.4	40	100,200
LS/Q-1418	0.4	40	100,200

## ACCESORIOS

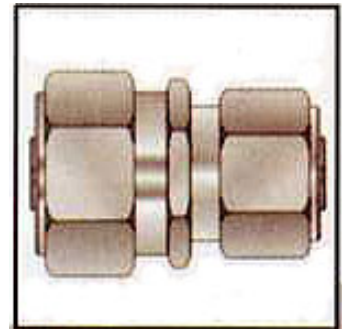
### UNION

CODIGO	ESPECIFICACION
AD-0102	S1216 x 1216
AD-0103	S1418 x 1418



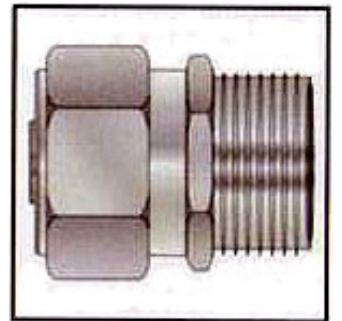
### REDUCCION

CODIGO	ESPECIFICACION
AD-0203	S1418 x 1216



### ADAPTADOR MACHO

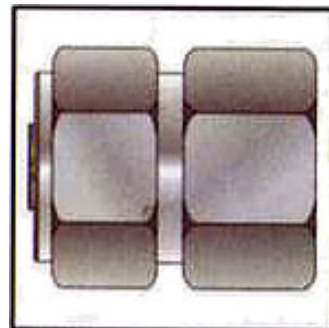
CODIGO	ESPECIFICACION
AD-0302	S1216 x 1/2" M
AD-0305	S1418 x 3/4" M



## ACCESORIOS

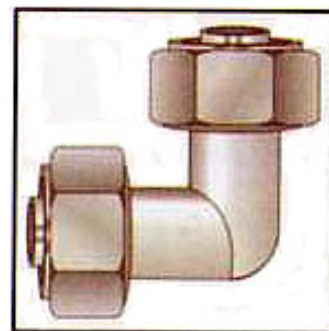
### ADAPTADOR HEMBRA

CODIGO	ESPECIFICACION
AD-0403	S1216 x 1/2" H
AD-0405	S1418 x 3/4" H



### CODO

CODIGO	ESPECIFICACION
AP-0502	L1216 x 1216
AP-0503	L1418 x 1418



### CODO ROSCA HEMBRA

CODIGO	ESPECIFICACION
AP-0702	LY1216 x 1/2" H
AP-0703	LY1418 x 1/2" H



## ACCESORIOS

### TEE

#### CODIGO

AP-0902  
AP-0903

#### ESPECIFICACION

T1216 x 1216 x 1216  
T1418 x 1418 x 1418



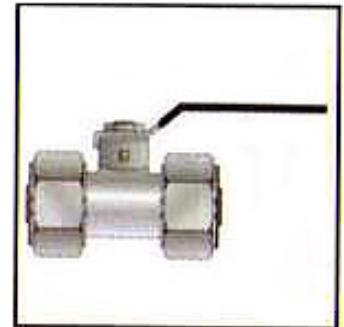
### VALVULA PE-AL-PE

#### CODIGO

AP-1302  
AP-1303

#### ESPECIFICACION

QF1206 x 1216  
QF1418 x 1418



## HERRAMIENTAS

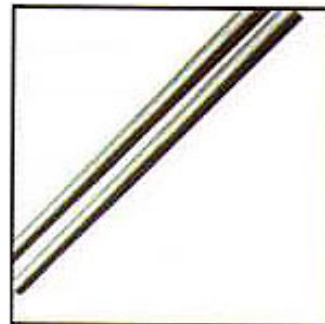
### RESORTE

#### CODIGO

AP-2102  
AP-2103

#### ESPECIFICACION

1216  
1418



### CORTA TUBO

#### CODIGO

AD-2202

#### ESPECIFICACION

I MODELO



### ABOCINADOR

#### CODIGO

AP-2301

#### ESPECIFICACION

I MODELO



## PROCESO DE INSTALACION

### IMPORTANTE

- Cumpla con la norma técnica aplicable.
  - Verifique las condiciones de instalación.
  - Revise que la tubería y accesorios estén libres de impurezas.
  - Utilice las herramientas adecuadas y estén en buenas condiciones.
1. Mida el tramo a construir
  2. Corte la tubería perpendicularmente
  3. Inserte la tuerca y el anillo
  4. Abocine la tubería
  5. Coloque el accesorio
  6. Ajuste y realice el torque necesarios entre los elementos
  7. Verifique la hermeticidad de la instalación.



**PE-AL-PE 1216**

Diámetro interno efectivo = 12 mm

**CUADRO DE DISTANCIAS ADMITIDAS**  
**REGULACION A 23 mbar. (H < 5 mbar)**

EQUIPO O GASODOMESTICO	POTENCIA KW	CAUDAL m <sup>3</sup> /hr	PERDIDA ADMITIDA mber/metro	DISTANCIA MAXIMA ADMITIDA mt
2 Quemadores o Horno	4	0.39	0.021	240
4 Quemadores, secadora o calentador de acumulación	8	0.77	0.042	120
Calentador de paso de 6 lt.	11	1.01	0.056	90
4 Quemadores y horno	12	1.1	0.083	60
Secadora y calentador de acumulación	16	1.47	0.122	41
4 Quemadores, calentador de paso de 6 lt. Y horno	23	2.12	0.333	15
Calentador de paso de 12 lt.	25	2.3	0.385	13
4 Quemadores, Calentador de paso de 6 lt., horno y secadora	31	2.85	0.571	8.7
4 Quemadores, calentador de paso de 25 lt., y horno	37	3.4	0.771	6.5

**PE-AL-PE 1216**

Diámetro interno efectivo = 12 mm

**CUADRO DE DISTANCIAS ADMITIDAS**  
**REGULACION A 100 mbar. (H < 30 mbar)**

EQUIPO O GASODOMESTICO	POTENCIA KW	CAUDAL M <sup>3</sup> /hr	PERDIDA ADMITIDA mber/metro	DISTANCIA MAXIMA ADMITIDA mt
2 Quemadores o Horno	4	0.37	0.021	1440
4 Quemadores, secadora o calentador de acumulación	8	0.74	0.042	720
Calentador de paso de 6 lt.	11	1.01	0.056	540
4 Quemadores y horno	12	1.1	0.083	360
Secadora y calentador de acumulación	16	1.47	0.122	246
4 Quemadores, calentador de paso de 6 lt. Y horno	23	2.12	0.333	90
Calentador de paso de 12 lt.	25	2.3	0.385	78
4 Quemadores, Calentador de paso de 6 lt., horno y secadora	31	2.85	0.571	52.5
4 Quemadores, calentador de paso de 25 lt., y horno	37	3.4	0.771	38.5

**PE-AL-PE 1418**

Diámetro interno efectivo = 14 mm

**CUADRO DE DISTANCIAS ADMITIDAS**  
**REGULACION A 23 mbar. (H < 5 mbar)**

EQUIPO O GASODOMESTICO	POTENCIA KW	CAUDAL M <sup>3</sup> /hr	PERDIDA ADMITIDA mber/metro	DISTANCIA MAXIMA ADMITIDA mt
2 Quemadores o Horno	4	0.37	0.007	714
4 Quemadores, secadora o calentador de acumulación	8	0.74	0.013	380
Calentador de paso de 6 lt.	11	1.01	0.018	277
4 Quemadores y horno	12	1.1	0.02	250
Secadora y calentador de acumulación	16	1.47	0.033	150
4 Quemadores, calentador de paso de 6 lt. Y horno	23	2.12	0.083	60
Calentador de paso de 12 lt.	25	2.3	0.096	52
4 Quemadores, Calentador de paso de 6 lt., horno y secadora	31	2.85	0.142	35
4 Quemadores, calentador de paso de 25 lt., y horno	37	3.4	0.19	26

Diámetro interno efectivo = 14 mm

**CUADRO DE DISTANCIAS ADMITIDAS**  
**REGULACION A 100 mbar. (H < 30 mbar)**

EQUIPO O GASODOMESTICO	POTENCIA KW	CAUDAL M <sup>3</sup> /hr	PERDIDA ADMITIDA mber/metro	DISTANCIA MAXIMA ADMITIDA mt
2 Quemadores o Horno	4	0.37	0.007	4285
4 Quemadores, secadora o calentador de acumulación	8	0.74	0.013	2300
Calentador de paso de 6 lt.	11	1.01	0.018	1680
4 Quemadores y horno	12	1.1	0.02	1500
Secadora y calentador de acumulación	16	1.47	0.033	900
4 Quemadores, calentador de paso de 6 lt. Y horno	23	2.12	0.083	360
Calentador de paso de 12 lt.	25	2.3	0.096	312
4 Quemadores, Calentador de paso de 6 lt., horno y secadora	31	2.85	0.142	210
4 Quemadores, calentador de paso de 25 lt., y horno	37	3.4	0.19	157

La tubería PE-AL-PE GAS debe ser utilizada de acuerdo a este manual. Un uso o instalación diferente pierde las propiedades físico-químicas para las cuales fue fabricada. Cualquier inquietud técnica, de instalación o uso, favor comuníquese con nosotros.